



KREBS & RIEDEL

Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG

INNOVATIVE GRINDING
TECHNOLOGY SINCE 1895



Inhabergeführtes Familienunternehmen



Gründung

- 1895 in Bad Karlshafen
- Von Carl Krebs
- 250 Mitarbeiter
- 12 Auszubildende

Geschäftsführer

- Diplom-Volkswirt Florian Riedel

Aktuelles

- Expansion
- Internationalisierung
- Erweiterung Vertrieb

KREBS & RIEDEL steht für...

Innovative grinding technology since 1895

- Spezialisierung auf individuelle Schleiflösungen
- Erfüllung höchster Kundenanforderungen
- Reproduzierbare und gleichbleibende Qualität
- Schnelle Lieferzeiten und Termintreue
- Exzellenter anwendungstechnischer Support weltweit
- Produkte „Made in Germany“
- Innovationsführerschaft
- Enge Kooperation mit Maschinenherstellern, Universitäten und Forschungseinrichtungen
- Kontinuierliches Lernen und Weiterentwicklung des Schleif-Know-hows zusammen mit unseren Kunden



Meilensteine



Innovative grinding technology since 1895

- 1895: Beginn der Produktion von keramischen Schleifwerkzeugen durch Carl Krebs
- 1932: Einstieg von Walter Riedel - seitdem Krebs & Riedel
- 1933: Einführung von kunstharzgebundenen Schleifwerkzeugen
- 1950: Neues Firmengebäude entsteht
- 1985: Beginn der Produktion von CBN- & DIA-Schleifwerkzeugen
- 1995: Zertifizierung nach ISO 9001
- 1997: F&E-Abteilung eröffnet
- 2000: Gründungsmitglied der oSa
- 2014: Neue Niederlassung in Shanghai, China
- 2015: 100% Naphthalin freie Produkte

Meilensteine

Innovative grinding technology since 1895

- 2015: Niedrigste spezifische CO₂-Emissionen in der Branche
- 2019: Große Erweiterung unserer Produktionsstätte in Bad Karlshafen
- 2019: Photovoltaikanlage installiert, 70.000 kWh pro Jahr
- 2020: Neue Niederlassung in Bengaluru, Indien
- 2020: 125 Jahre Krebs & Riedel
- 2021: Herstellung von PU-Schleif- und Polierwerkzeugen
- 2022: EMAS-Zertifizierung / Umweltmanagementsystem
- 2023: Joint Venture Proteus Abrasives, Hongkong
- 2024: Aufbau Endbearbeitungswerk, China



Highlights

**Exportanteil
48%**

**Umsatz
EUR 35 Millionen**

**> 30 Partner
weltweit mit lokalen
Kontakten**

**Tochterfirmen in
China & Indien**

KREBS & RIEDEL

KREBS & RIEDEL ist ein weltweit führender Hersteller moderner Schleifwerkzeuge.

Die Produktpalette umfasst konventionelle Schleifscheiben, Trennscheiben, Schleiftöpfe und Schleifsegmente mit Keramik- oder Kunstharzbindung sowie keramisch gebundene CBN- und Diamantwerkzeuge.

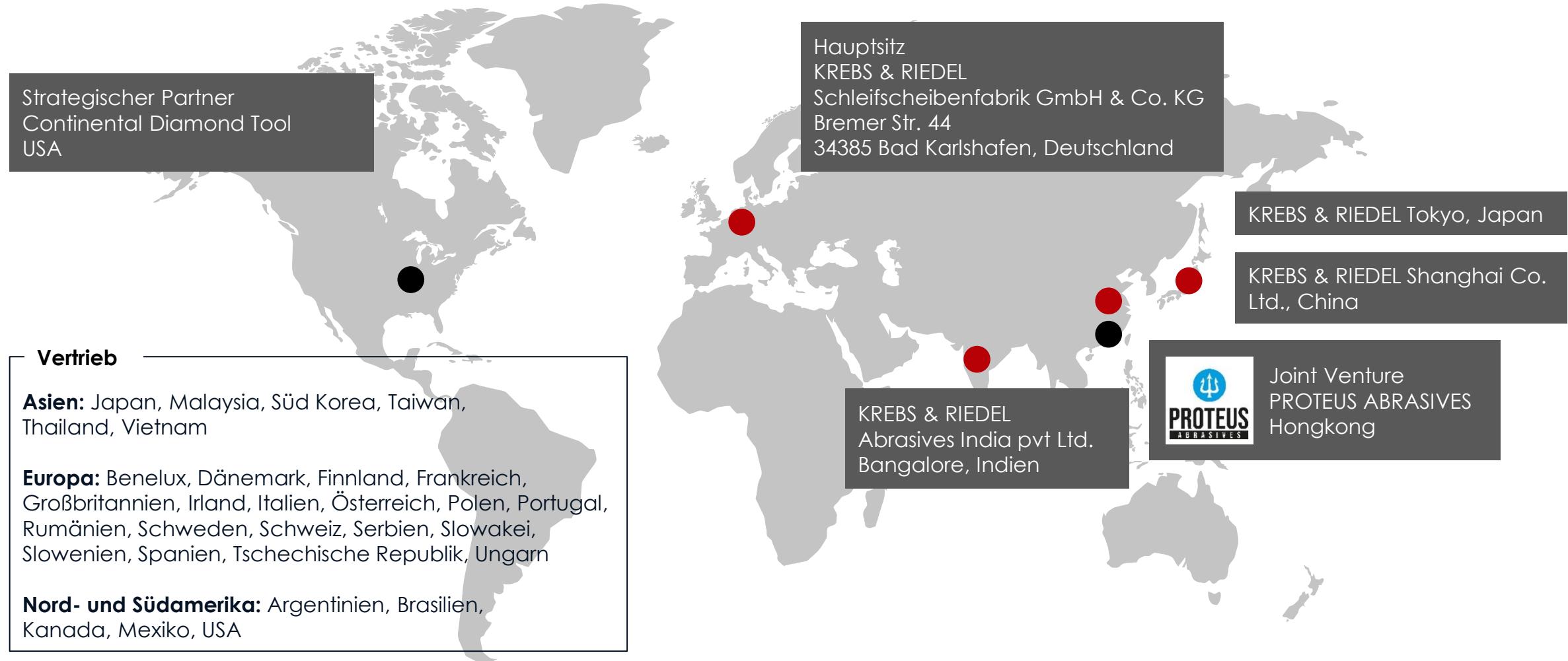
Krebs & Riedel Produkte sind weltweit im Einsatz.

**645
Rohstoffe**

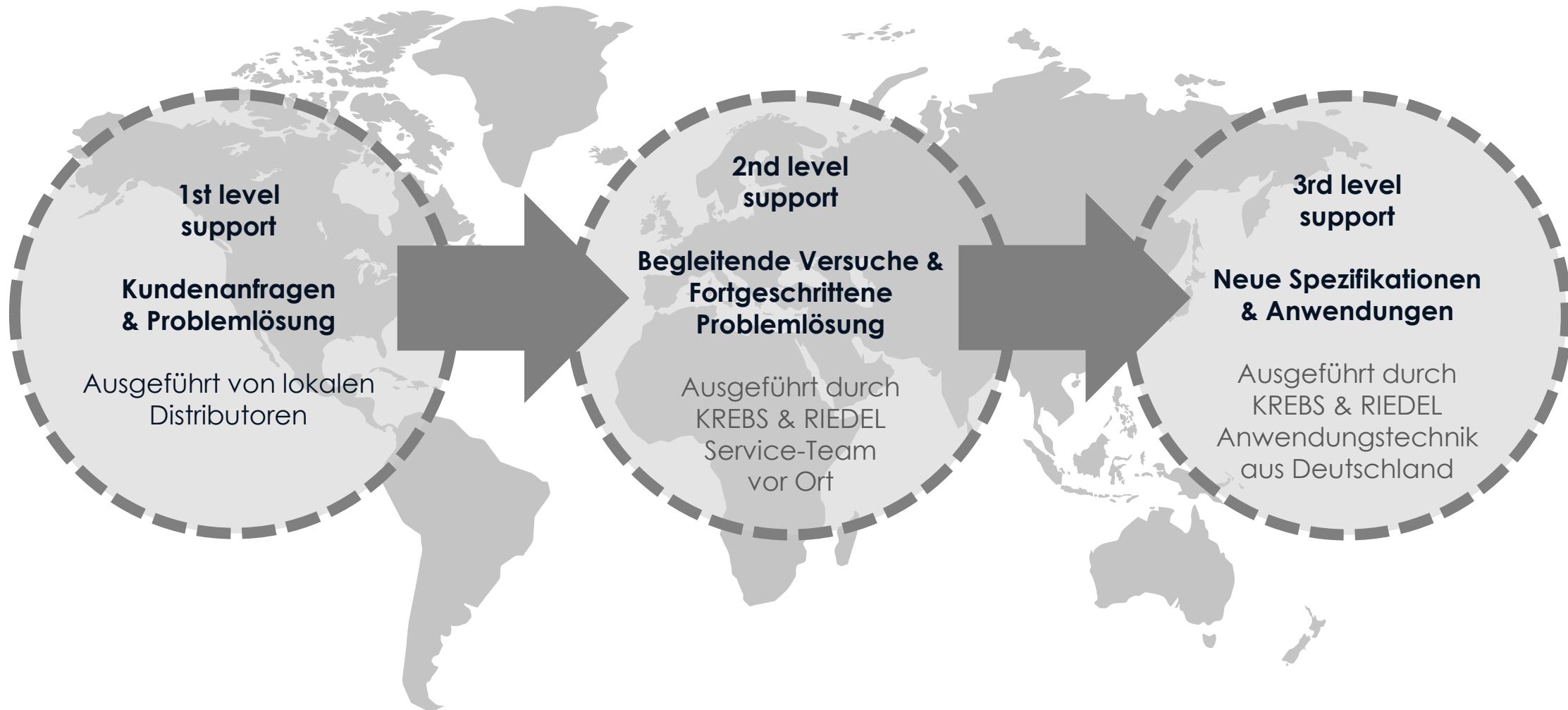
**25.000
Rezepturen**

**140.000
Produkte**

KREBS & RIEDEL ist weltweit erfolgreich



Dreistufiges Support System



Hervorragender technologischer Support

Anwendungstechnische Unterstützung

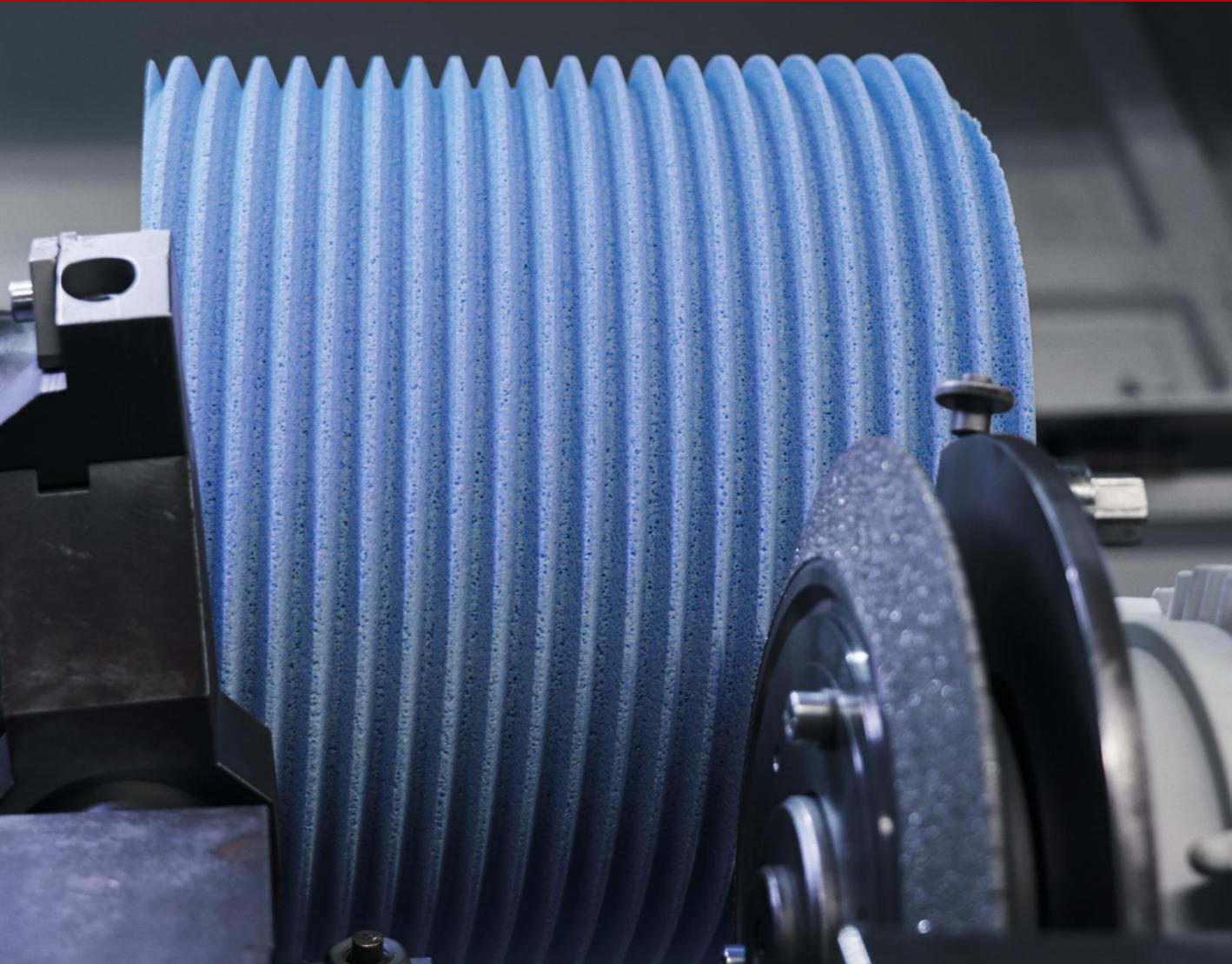
- Prozess-Analyse
- Empfehlung von passgenauen Schleifscheiben
- Test und Optimierung vor Ort

Technische Kundenbetreuung

- Technische Unterstützung vor Ort
- Grund- und Spezialschulungen in der Schleif- und Abrichttechnik
- Kundenspezifische Workshops vor Ort



Gleichbleibende & hohe Produktqualität



Gleichbleibende Qualität

- Definierte und maßgeschneiderte Lösungen
- Permanente Überwachung der Brennvorgänge
- ISO-9001 zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- oSa zertifiziertes Produktions-System

Hohe Produktqualität

- Beste Rohstoffe
- Eigene Entwicklung von Bindungen durch F&E
- Maßgeschneiderte Qualitäten
- Modernste Produktionsanlagen

Management-System

Qualitäts-Management-System

- Qualitätsmanagement ISO 9001:2015
- Kontinuierliche Verbesserung aller Abläufe (KVP)
- Prüfung nach DIN EN 12413 und DIN EN 13236
- Gründungsmitglied der oSa



Umwelt-Management-System

- EMAS-Umweltmanagementsystem
- Lieferkettenmanagement gemäß den Sorgfaltspflichten der Lieferketten



Aus- und Weiterbildung

- Sicherheitsschulungen und –übungen
- Mitarbeitereschulungen und –qualifizierungen

Nachhaltige Unternehmensentwicklung

Nachhaltigkeits-Management-System

- Wir sind ein Familienunternehmen mit mehreren Generationen - Nachhaltigkeit liegt in unserer DNA
- EMAS-Umweltmanagementsystem
- Wir beschaffen verantwortungsbewusst
- Wir produzieren effizient und reduzieren Abfall
- Wir verhalten uns wertschätzend und respektvoll
- Wir kümmern uns um unsere Gemeinschaft
- Wir streben immer nach einer besseren Lösung



10

E-LADESTATIONEN



70.000

kWh JÄHRLICHE
ELEKTRIZITÄTS-
ERZEUGUNG



100 %

NAPHTHALINFREIE
PRODUKTE SEIT 2015



91 %

UNSERER ABFÄLLE
WERDEN RECYCLED



21.094

QM
VERSIEGELTE FLÄCHE



27.450

QM
NATURGEBIET



400

QM
PHOTOVOLTAIK-
ANLAGE

Innovativ durch Forschung & Entwicklung



ARBEITSKREIS
SCHLEIFTECHNIK



FORSCHUNGSGEM.
SCHLEIFTECHNIK



FRAUNHOFER
INSTITUTE



WZL GETRIEBEKREIS



SAE
INTERNATIONAL



DEUTSCHES
ZENTRUM FÜR LUFT-
UND RAUMFAHRT



AGMA
MITGLIED

Innovativ durch

- Starkes Team in F&E
- Modernes Versuchsfeld
- Eigene F&E Schleifmaschinen
- Entwicklung eigener Korn-/ Bindungssysteme
- Optimierung von Produktionsverfahren

Kooperation mit

- Forschungsinstituten
- Universitäten
- Kunden
- Maschinenherstellern

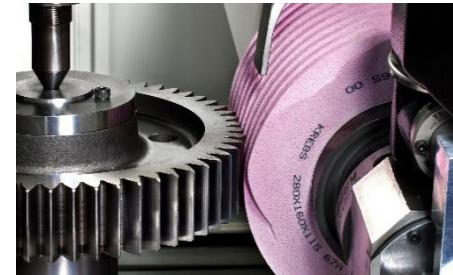
Mechanik braucht präzise Bauteile – enge Toleranzen durch Schleiftechnik



**WIND
ENERGIE**



AUTOMOTIVE



MASCHINENBAU



ENERGIE & ANTRIEB



SPEZIALMASCHINEN



MARINEINDUSTRIE



**BERGBAU, ÖL
& GAS**



MEDIZINTECHNIK



E-ANTRIEBE



**LEBENSMITTEL-
INDUSTRIE**



Höchste Oberflächengüte durch fortschrittliche Schleiftechnik



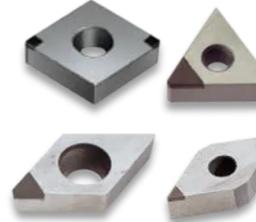
ICE ANTRIEBS-
KOMPONENTE



PROTHESEN &
IMPLANTATE



KUGELLAGER



SUPERHARTE
WERKSTOFFE



WERKZEUG- &
FORMENBAU



WALZEN



VERBRENNUNGS-
MOTOREN



EINSPIRTECHNIK



KLINGEN &
SCHNEID-
WERKZEUGE



TURBINEN-
SCHAUFELN

KREBS & RIEDEL bietet ein breites Lösungsspektrum



SCHLEIFSCHEIBEN



VERZAHNUNGS-
SCHLEIFSCHEIBEN



CBN & DIA IN
KERAMISCHER
BINDUNG



TRENNSCHEIBEN &
SCHRUPP-
SCHLEIFSCHEIBEN



SCHLEIFTÖPFE
& -RINGE



FEINSCHLEIF- &
POLIERWERKZEUGE



DOPPELSEITEN-
PLANSCHLEIF-
SCHEIBEN



SCHÄRFRINGE



SCHLEIFSEGMENTE



SONDERLÖSUNGEN

Konventionelle Schleifwerkzeuge

Keramische Bindung

- Ø 30 bis 915 mm
- Schleifscheiben, Schleifschnecken, Segmente, Töpfe, Ringe, Trennscheiben, Schärfringe
- Geschwindigkeiten bis zu 80 m/s
- Korngröße F16 - F500
- Aluminiumoxid, keramisches Korn, Siliziumcarbid, spezielle Mischungen
- Natürliche und induzierte Porosität



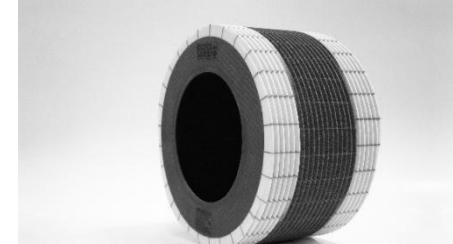
Schleifen von Zahnrädern und Getriebeteilen



SCHLEIF-SCHNECKEN



VERBUND-SCHLEIFSCHNECKEN



CBN VERBUND-SCHLEIFSCHNECKEN



SCHLEIFSCHNECKEN FÜR STÖRKONTUREN



KEGELRAD-SCHLEIFSCHEIBEN



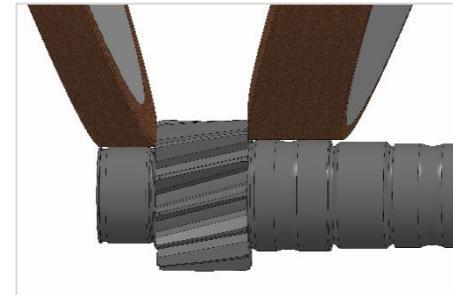
HONRINGE



PROFIL-SCHLEIFSCHEIBEN



INNENSCHLEIF-ANWENDUNGEN



GETRIEBEWELLEN CBN



GETRIEBEWELLEN KONVENTIONELL

Schleiftöpfe und -ringe



Kunstharz und keramische Bindung

- Schleifringe ø von 125 mm bis zu 450 mm
- Schleiftöpfe ø 50 mm bis 180 mm
- Kegelradschleifen ø 105 mm bis 555 mm
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Für Nass- und Trockenschliff
- Korngröße F36 - F400
- Aluminiumoxid, Siliziumcarbid, Keramikkorn, spezielle Mischungen

Anwendungen

- Schleifen von Kegelrädern
- Schleifen von Werkzeugen und Formen
- Schleifen von Fräsen, Bohrern und Wälzfräsen
- Schleifen und Schärfen von Messern und Klingen (gerade und rund)

Schleifsegmente

Kunstharz und keramische Bindung

- Große Vielfalt an Formen
- Rechteckig, gerade, trapezförmig, gebogen, halbrund und hochrund
- Sonderformen auf Anfrage
- Korngrößen von F24 bis zu F500
- Aluminiumoxid, Siliziumcarbid, keramisches Korn, spezielle Mischungen

Anwendungen

- Flachschleifen und große ebene Flächen
- Schleifen von geraden Messern

Materialien

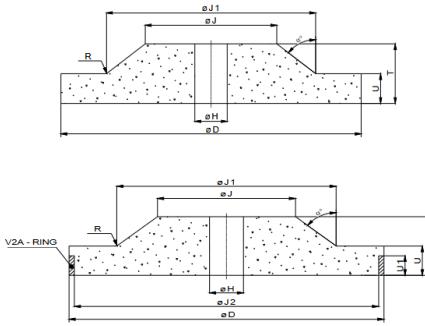
- Gehärtete und ungehärtete Stähle
- Hochlegierter Stahl
- Rostfreie Stähle
- Nichteisenmetalle (Bronze, Aluminium, Messing)



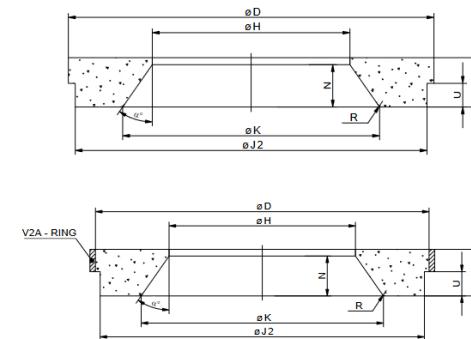
Mahlscheiben



Rotorscheibe Typ I & II



Statorscheibe Typ I & II



Details

- Rotor ø 60 mm bis zu 320 mm
- Stator ø 65 mm bis zu 330 mm
- Korund
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Korngröße F16 - F120

Anwendungen

- Senf
- Tahina
- Nuss- und Samenpasten
- Kakao-Nibs
- Weiche Gel-Füllungen
- Pigmentpasten
- Agrochemikalien



Superabrasive Schleifwerkzeuge



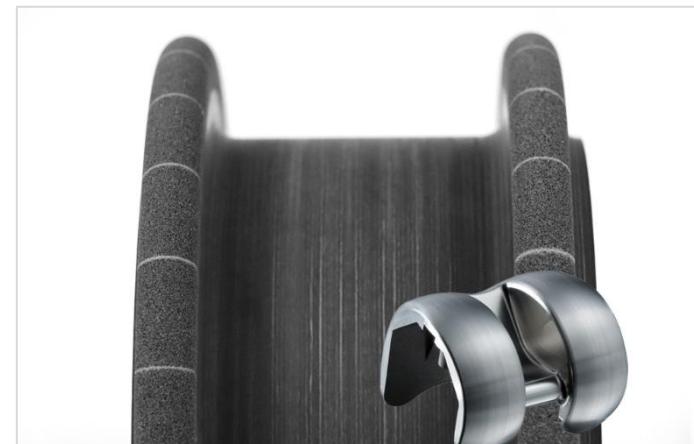
CBN & DIA in keramischer Bindung

- Ø 2,5 bis zu 900 mm
- Schleifscheiben, ID-Schleifwerkzeuge, Schleifschnecken, Tellerscheiben, Schleiftöpfe
- Geschwindigkeiten bis zu 150 m/s
- Makro-Körnungen 46 - 251 µm
- Mikro-Körnungen 10 - 33 µm
- Mehrschichtige Schleifsegmente
- Trägermaterialien: Keramik, Aluminium, Stahl, Karbon

Anwendungen

- Rundschleifen
- Flachschleifen
- Tiefschleifen
- Profilschleifen
- Walzenschleifen
- Unrundschleifen

Superabrasive Schleifwerkzeuge



Innenschleifen- & Koordinationsschleifen



CBN & DIA

- Makro-Körnungen 46 - 251 µm
- Mikro-Körnungen 10 - 33 µm

Keramische Bindung

- CBN: V81, V111, V112, V116, V117
- DIA: V83, V121, V122, V126, V127

Anwendungen

- Innenrund- und Längsschleifen
- Bohrungsschleifen
- Koordinatenschleifen
- Polygonschleifen

Doppelseitenplanschleifen

Systemlieferant

Nach einer intensiven Prozessanalyse liefern wir Ihnen Schleif- und Schärfwerkzeuge, die auf Ihre Prozesse und Ihre Anforderungen zugeschnitten sind:

- Doppelseitenplanschleifscheiben von ø 270 - 1500 mm
- Makro-Körnungen 46 – 251 µm
- Mikro-Körnungen 10 – 33 µm
- Schärfringe, AL2O3 weiß, AL2O3 rosa und SiC
- ø 100 mm bis 600 mm; F80 bis F600
- Lieferung ab Lager möglich
- Zweischichtige Ausführung realisierbar



Trennscheiben



Kunstharzbindung

- Ø 50 mm bis 800 mm, (faserverstärkt Ø 300 mm bis 600 mm)
- Dicke ab 0,4 mm
- Korngröße F12 - F500
- Geschwindigkeiten bis zu 80 m/s, (faserverstärkt 100 m/s)
- Aluminiumoxid, Keramisches Korn, Siliziumcarbid, spezielle Mischungen
- Mit vertieften oder geraden Zentren
- Für Trocken- und Nassschliff

Anwendungen

- Schneiden von Werkzeugen
- Linearführungen und Nuten mit engen Toleranzen
- Mit Sand oder Erz verunreinigte Gussteile
- Entfernen von Erhöhungen
- Schneiden von Turbinenschaufeln
- Schneiden von Motorventilsystemen
- Schneiden von hochlegierten Teilen
- Labortrennscheiben

Schruppschleifscheiben



Kunstharzbindung

- Ø 50 mm bis 915 mm, (faserverstärkt Ø von 300 mm bis 600 mm)
- Breite 50 mm bis 100 mm, (faserverstärkt von 20 mm bis 80 mm)
- Korngröße ab F12
- Aluminiumoxid, Siliziumcarbid, Zirkoniumdioxid
- Geschwindigkeiten bis zu 63 m/s, (faserverstärkt 80 m/s)

Anwendungen

- Bei handgeführten Maschinen gerade / doppelkonisch
- Bodenständiger-Schleifmaschinen
- Pendel-Schleifmaschinen
- Tisch-Schleifmaschinen
- Schleifmanipulatoren (Andromat)

Walzenschleifen

Kunstharzbindung und keramische Bindung

- ø bis zu 915 mm
- Konventionelle Schleifmittel Korngröße F24 - F180
- Superabrasive Makro-Körnungen 46 - 251 µm
- Superabrasive Mikro-Körnungen 10 - 33 µm
- Andere Abmessungen auf Anfrage
- Aluminiumoxid, Keramisches Korn, Siliziumcarbid, spezielle Mischungen
- Arbeitsgeschwindigkeiten bis zu 63 m/s

Anwendungen

- Warmwalzen
- Kaltwalzen
- Stützwalzen
- Papierwalzen
- Druckwalzen
- Profilschleifen von Riffelwalzen



Feinschleif- & Polierwerkzeuge



Polyurethan-Bindung

- Ø bis zu 800 mm
- Schleifscheiben, Schleifringe, Schleiftöpfe, Innenrundschleifen
- Siliziumcarbid, Aluminiumoxid
 - Korngröße F180 - F1500
- DIA & CBN
 - Korngröße 1 - 46 µm

Anwendungen

- Polieren von Zahnrädern & Werkzeugen
- Polieren von Messern und Klingen
- Glas- und Keramikbearbeitung
- Metallographische Präparation von Proben
- Uhrengehäuse

Mobile Abrichtspindel

Für keramische CBN- und DIA-Schleifscheiben

- Für Maschinen ohne rotierende Abrichttechnik
- Großer Drehzahlbereich
- IST-Drehzahlerfassung mit Nachregulierung
- Links- und Rechtslauf
- Einfache Bedienung
- Schnelle Installation





KREBS & RIEDEL

Schleifscheibenfabrik GmbH & Co. KG



KREBS & RIEDEL
Schleifscheibenfabrik
GmbH & Co. KG

Bremer Straße 44
34385 Bad Karlshafen
Telefon: +49 5672 184-0
mail@krebs-riedel.de
www.krebs-riedel.de

